

Mediprene® OF

Compounds TPE médicaux sans huile



TABLES DES MATIÈRES

INTRODUCTION →

PROPRIÉTÉS CLÉS →

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE →

APPLICATIONS →

TABLE DES GRADES →

MISE EN ŒUVRE →

CONTACTS →

INTRODUCTION

La gamme Mediprene OF (sans huile) a été développée pour répondre à la demande portant sur les TPE médicaux transparents présentant un niveau minimal de substances extractibles et de composés susceptibles de migrer en surface.

La gamme Mediprene OF aide à prévenir les risques de migration des corps gras à l'extérieur du matériau qui est une exigence clé pour les dispositifs médicaux et le matériel de santé. Elle est idéale pour les applications médicales délicates où la transparence est également exigée.

Nous vous remercions d'utiliser ce guide comme une introduction à notre série Mediprene OF et vous invitons à [nous contacter](#) pour aborder vos exigences spécifiques.

PROPRIÉTÉS CLÉS

- Niveau minimal de substances extractibles et de composés susceptibles de migrer en surface
- Formulations exemptes de PVC, de silicone et de latex
- Texture « soft-touch »
- Dureté comprise entre 40 et 90 Shore A
- Grades transparents
- Evitent le pincement des tubes
- Stérilisables par rayons gamma, oxyde d'éthylène et à la vapeur
- Excellentes propriétés d'adhésion et d'étanchéité

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE

Tous les compounds Mediprene OF sont soumis à des critères strictes pour le choix des matières premières. Les matières ne sont pas seulement approuvées pour le contact alimentaire FDA 21CFR et la norme européenne 10/2011, mais elles sont aussi biocompatibles:

- Le styrène bloc-copolymère a été choisi d'une série de caoutchoucs dont des grades représentatifs ont été approuvés USP Class VI
- Le polypropylène est approuvé USP Class VI

Note: Les TPEs Mediprene ne peuvent pas être utilisés pour la fabrication d'appareils ou matériels destinés à l'implantation dans le corps humain

UNE SÉLECTION DE GRADES MEDIPRENE OF

Grade	Dureté ASTM D2240 (4mm) Shore A ou D	Couleur	Densité ASTM D792 g/cm ³	Résistance à la traction ASTM D638 MPa	Contrainte à l'allongement de 100% ASTM D638 MPa	Contrainte à l'allongement de 300% ASTM D638 MPa	Allongement à la rupture ASTM D638 %	Résistance au déchirement ASTM D624 N/mm	MFR 190°C/2,16kg ASTM D1238 g/10 min
Mediprene OF 400M	40 A	Transparent	0,89	8	0,8	1,3	700	14	2
Mediprene OF 500M	50 A	Transparent	0,89	10	1,1	1,9	700	20	2
Mediprene OF 600M	60 A	Transparent	0,89	11	1,9	3,2	650	37	2
Mediprene OF 700M	70 A	Transparent	0,89	11	2,5	4,0	600	41	2
Mediprene OF 800M	80 A	Transparent	0,89	13	4,5	6,4	600	58	2
Mediprene OF 900M	90 A	Transparent	0,89	18	5,8	7,5	600	69	2
Mediprene OF 551M	55 A	Transparent	0,89	12	1,1	2,8	600	35	8
Mediprene OF 601M	60 A	Transparent	0,89	14	1,4	3,1	650	40	9
Mediprene OF 701M	70 A	Transparent	0,89	15	2,4	4,6	650	46	10
Mediprene OF 801M	80 A	Transparent	0,89	15	3,7	5,9	650	55	11
Mediprene OF 901M	90 A	Transparent	0,89	15	5,0	7,1	650	63	12
Mediprene OF 753M	75 A	Transparent	0,91	12	4,0	6,0	550	62	1,5
Mediprene OF 803M	80 A	Transparent	0,91	13	5,0	7,0	600	70	1,5
Mediprene OF 853M	85 A	Transparent	0,91	14	5,5	7,5	600	74	1,5
Mediprene OF 903M	90 A	Transparent	0,90	17	5,8	7,4	650	72	1,5
Mediprene OFD 403M	40 D	Transparent	0,90	19	7,4	8,9	650	88	2

APPLICATIONS

Les adhésifs « hot melt » (utilisés par exemple pour les connections) adhèrent bien sur la gamme Mediprene OF. Cette gamme offre d'excellentes performances pour les adhésifs double-face utilisés sur la peau des patients, comme par exemple les patches de fixation de tubes ou autres systèmes médicaux.

TUBES À USAGE MÉDICAL

Le haut niveau de transparence combiné avec leur propriété « anti-pincement » font de notre série Mediprene sans huiles un excellent choix pour des applications tubes médicaux. Les grades Mediprene OF 753M, OF 803M et OF 853M possèdent de bonnes propriétés d'amortissement, qui par conséquent recouvrent lentement leur forme initiale après déformation, comme les PVC souples.

GRADES “TRÈS FLUIDES”

Mediprene OF 601M, OF 701M, OF 801M et OF 901M sont des grades avec un indice de fluidité à chaud élevé, ce qui les qualifie pour des applications avec des diamètres/épaisseurs très faibles, comme des pansements ou des connecteurs.

MISE EN ŒUVRE

Les compounds peuvent être mis en oeuvre avec les techniques conventionnelles de transformation des plastiques, comme l'extrusion ou le moulage par injection.

Température de mise en oeuvre

Températures des cylindres °C

Température du moule °C

Moulage par injection

180 - 230

20 - 50

Extrusion

150 - 210

Plage de température de service

-50 à +80°C (pour 40 et 50 Sh A OF, matériau non contraint)

-50 à +125°C (pour 60 à 90 Sh A OF, matériau non contraint)

Présentation:

Granulés prêts à l'emploi ne nécessitant aucun pré-séchage si stockage en conditions normales

[De plus amples informations sur la mise en oeuvre et autres questions techniques sont disponibles sur notre site web →](#)

POUR EN SAVOIR PLUS:

Contactez notre équipe médicale

mediprene@hexpolTPE.com

or visitez www.mediprene.com

[Autre produits de la gamme Mediprene →](#)

[Mediprene 500M : Gamme standard](#)

[Mediprene 500M : Gamme piston seringues](#)

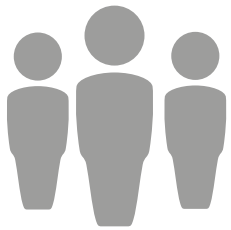
[Mediprene OF : Gamme transparent](#)

[Mediprene : Guide sur la stérilization](#)

[Mediprene : Garantie d'approvisionnement de deux ans](#)

À PROPOS DE HEXPOL TPE

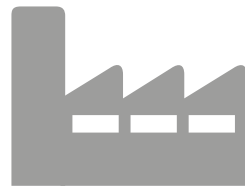
info.fr@hexpolTPE.com
www.hexpolTPE.com



300+ EMPLOYÉS
DANS LE
MONDE ENTIER



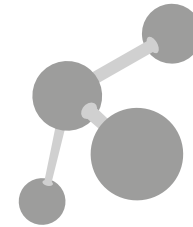
USINES DE PRODUCTION
Suède, Royaume-Uni,
Allemagne, Chine,
États-unis



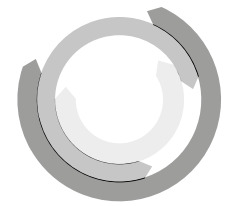
CAPACITÉ MONDIALE
> 80,000 tonnes p.a.



SIÈGE DU
GROUPE HEXPOL
Malmö, Suède



34,796+
FORMULATIONS
EXCLUSIVES



MARCHÉ CLÉS
Bien de consommation,
automobile, médical,
construction

Toutes les informations relatives aux propriétés physiques et chimiques sont issues de valeurs mesurées au cours de tests menés sur des spécimens moulés par injection. Nous fournissons des recommandations écrites et documentées en toute bonne foi. Ceci doit être uniquement considéré comme un ensemble de recommandations et ne dispense pas les clients de mener leurs propres essais afin de déterminer la bonne adéquation de la matière à l'application considérée. Vous prenez l'entière responsabilité, notamment juridique, de votre utilisation de ces informations et/ou de l'utilisation et de la manutention de tous nos produits. Les valeurs sont purement indicatives et peuvent varier en fonction du grade sélectionné et de son site de production. HEXPOL TPE ne présente aucune observation ni ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit quant à l'exactitude des informations contenues dans ce document, à leur adéquation à une application particulière, ni même aux résultats obtenus ou escomptés lors de l'utilisation de ces informations. Certaines de ces informations sont issues d'études menées en laboratoire, grâce à des équipements spécifiques de petite taille, ce qui peut introduire des variations quant aux performances et aux propriétés obtenues ou escomptées lors de l'utilisation d'équipements de production à l'échelle industrielle. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications sans préavis. HEXPOL TPE ne fournit aucune garantie ni assurance, tant explicite qu'implicite, en ce qui concerne la bonne adéquation des produits de HEXPOL TPE à vos procédés de fabrication ou aux applications finales. Dryflex® est une marque déposée, propriété du groupe HEXPOL TPE.