Dryflex® SE

Gamme de TPE standard pour l'injection

HEXPOL TPE

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION →

PROPRIÉTÉS CLÉS →

DRYFLEX SE : GRADES NON-CHARGÉS →

DRYFLEX SE : GRADES CHARGÉS →

DRYFLEX SE : GRADES SEMI-CHARGÉS →

MISE EN ŒUVRE →

APPLICATIONS →

CONTACTEZ-NOUS →

INTRODUCTION

Les Dryflex SE font partie de notre gamme standard de TPE. Extrêmement polyvalents, ils permettent de s'adapter à de nombreuses applications. Ces compounds sont faciles à mettre en œuvre et optimisés pour le moulage par injection.

Dans cette brochure, vous trouverez les principales propriétés pour nos grades standards. Cette liste est non exhaustive. Notre objectif est de pouvoir fournir le grade adapté à votre cahier des charges.

Nous vous remercions d'utiliser ce guide comme une introduction à notre gamme Dryflex Touch et vous invitons à nous contacter pour aborder vos exigences spécifiques.

PROPRIÉTÉS CLÉS

- Grades non-chargés, semi-chargés et chargés
- Gamme de dureté de 30 à 90 Shore A
- Compounds translucides, naturels, noirs ou colorés disponibles
- Adhérence au PP et au PE
- Grande flexibilité
- Mise en œuvre aisée en moulage par injection
- Excellentes propriétés mécaniques
- Applications avec contact alimentaire possibles
- Température d'utilisation comprise entre -50°C et 125°C (sans contrainte)
- Conformité aux directives Européennes 2002/95/EC (RoHS) et 2003/11/EC
- 100% recyclable

DRYFLEX SE: GRADES NON-CHARGÉS

La gamme de Dryflex SE non-chargés est très intéressante lorsqu'il s'agit d'obtenir de la transparence, une bonne resitance à la rayure et un excellent aspect de surface.

Ces grades procurent une facilité et sûreté de coloration au client. Ils permettent un moulage facile et présentent d'excellentes propriétés mécaniques. Leur faible densité les rend plus légers que les grades chargés et semi chargés.

Les compounds non chargés sont disponibles en duretés allant de 30 Shore A à 90 Shore A, en noir ou translucide. Ils peuvent toutefois être aisément colorés.

DRYFLEX SE: GRADES NON-CHARGÉS

Grade	Dureté [1] ISO 868 Shore A	Densité ISO 2781 g/cm3	Résistance à la traction [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 100% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 300% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Allongement à la rupture [2] ISO 37 Type 1 %	Résistance au déchirement [2] ISO 34-1 Méthode C N/mm	CS 23°C / 72h ISO 815-1 Type B %	DRC 70°C / 22h ISO 815-1 Type B %	DRC 100°C / 22h ISO 815-1 Type B %
Dryflex SE 30A001	30	0,89	7,0	0,6	1,2	>850	13,4	14	30	56
Dryflex SE 35A001	35	0,89	7,6	0,7	1,3	>900	14,4	16	35	56
Dryflex SE 40A001	40	0,89	7,9	0,9	1,5	>900	15,5	21	35	58
Dryflex SE 45A001	45	0,89	8,1	1,2	1,8	>900	18,0	21	35	59
Dryflex SE 50A001	50	0,89	8,5	1,3	2,0	>850	19,6	23	36	59
Dryflex SE 55A001	55	0,89	9,0	1,6	2,3	>850	19,8	24	38	59
Dryflex SE 60A001	60	0,89	10,1	2,0	2,8	>850	24,5	26	42	63
Dryflex SE 65A001	65	0,89	10,3	2,1	2,9	>850	25,3	28	44	66
Dryflex SE 70A001	70	0,89	10,5	2,2	3,0	>800	29,3	31	47	69
Dryflex SE 75A001	75	0,89	10,9	2,5	3,5	>800	30,5	31	50	70
Dryflex SE 80A001	80	0,89	11,2	3,5	4,5	>700	36,8	39	56	74
Dryflex SE 85A001	85	0,89	11,8	4,2	5,2	>700	42,5	40	57	75
Dryflex SE 90A001	90	0,89	15,2	4,9	6,0	>700	50,5	41	61	76

[1] Après 15 secondes
[2] Écoulement transversal

DRYFLEX SE: GRADES CHARGÉS

Les caractéristiques les plus importantes de la série Dryflex SE chargés sont leur stabilité améliorée à la chaleur et leur pouvoir insonorisant.

Le fait de charger un matériau réduit son adhésivité et atténue les retassures des parois épaisses, mais diminue sa résistance à la rayure.

Les grades chargés permettent généralement un démoulage rapide ainsi que des temps de cycles réduits.

Les compounds de la série Dryflex SE chargés sont disponibles en duretés allant de 30 à 90 Shore A, en noir ou naturel. Ils peuvent toutefois être aisément colorés.

DRYFLEX SE: GRADES CHARGÉS

Grade	Dureté 1 ISO 868 Shore A	Densité ISO 2781 g/cm3	Résistance à la traction [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 100% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 300% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Allongement à la rupture[2] ISO 37 Type 1 %	Résistance au déchirement[2] ISO 34-1 Méthode C N/mm	DRC 23°C / 72h ISO 815-1 Type B %	DRC 70°C / 22h ISO 815-1 Type B %	DRC 100°C / 22h ISO 815-1 Type B %
Dryflex SE 30A301	30	1,18	3,4	0,7	1,3	>700	18,2	10	30	63
Dryflex SE 35A301	35	1,18	4,1	0,8	1,5	>700	18,6	10	30	63
Dryflex SE 40A301	40	1,18	5,5	0,9	1,5	>750	18,8	12	30	66
Dryflex SE 45A301	45	1,18	5,8	1,1	1,6	>850	19,0	12	30	66
Dryflex SE 50A301	50	1,18	6,0	1,2	1,8	>850	19,1	18	34	68
Dryflex SE 55A301	55	1,18	6,8	1,3	1,9	>860	19,3	19	38	68
Dryflex SE 60A301	60	1,18	7,0	1,4	2,0	>800	19,4	23	41	69
Dryflex SE 65A301	65	1,18	7,1	1,7	2,3	>800	21,6	25	44	70
Dryflex SE 70A301	70	1,18	8,0	2,0	2,8	>750	22,7	29	47	70
Dryflex SE 75A301	75	1,18	8,4	2,3	3,0	>750	24,3	36	48	70
Dryflex SE 80A301	80	1,18	8,8	2,7	3,6	>750	30,8	37	51	71
Dryflex SE 85A301	85	1,18	9,4	3,0	3,9	>700	32,0	41	56	71
Dryflex SE 90A301	90	1,18	10,5	3,6	4,6	>650	38,6	45	60	72

[1] Après 15 secondes
[2] Écoulement transversal

DRYFLEX SE: GRADES SEMI-CHARGÉS

La série Dryflex SE semi-chargés est recommandée lorsque les propriétés de l'article fabriqué doivent associer les avantages respectifs des séries non chargés et des séries chargés. Un matériau semi-chargé peut donc combiner les avantages des deux autres séries.

Ces grades présentent de bonnes propriétés d'écoulements mécaniques, ainsi qu'une résistance raisonnable à la rayure.

Les compounds de la série Dryflex SE semi-chargés sont disponibles en duretés allant de 30 à 90 Shore A, en noir ou naturel. Ils peuvent toutefois être aisément colorés.

DRYFLEX SE: GRADES SEMI-CHARGÉS

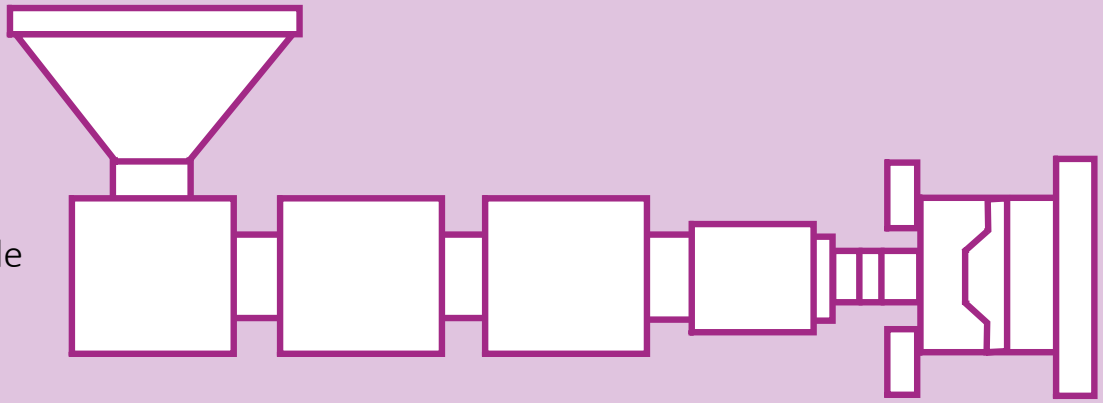
Grade	Dureté [1] ISO 868 Shore A	Densité ISO 2781 g/cm3	Résistance à la traction [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 100% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Contrainte à l'allongement de 300% [2] ISO 37 Type 1 MPa	Allongement à la rupture [2] ISO 37 Type 1 %	Résistance au déchirement[2] ISO 34-1 Méthode C N/mm	DRC 23°C / 72h ISO 815-1 Type B %	DRC 70°C / 22h ISO 815-1 Type B %	DRC 100°C / 22h ISO 815-1 Type B %
Dryflex SE 30A201	30	1,0	7,0	0,6	1,1	>850	17,2	14	28	61
Dryflex SE 35A201	35	1,0	7,5	0,8	1,4	>850	18,0	14	32	61
Dryflex SE 40A201	40	1,0	7,7	0,9	1,6	>850	18,8	17	35	62
Dryflex SE 45A201	45	1,0	7,8	1,2	1,9	>850	19,0	17	36	62
Dryflex SE 50A201	50	1,0	8,2	1,4	2,1	>850	19,5	18	37	62
Dryflex SE 55A201	55	1,0	8,6	1,5	2,2	>850	20,1	21	38	62
Dryflex SE 60A201	60	1,0	9,0	1,6	2,4	>850	21,3	22	40	64
Dryflex SE 65A201	65	1,0	9,3	1,8	2,6	>850	22,8	24	40	68
Dryflex SE 70A201	70	1,0	9,4	2,4	3,3	>750	26,3	29	47	68
Dryflex SE 75A201	75	1,0	9,9	2,9	3,8	>750	29,3	31	48	70
Dryflex SE 80A201	80	1,0	11,3	3,4	4,4	>750	33,1	37	53	70
Dryflex SE 85A201	85	1,0	12,3	3,7	4,7	>750	37,4	39	53	74
Dryflex SE 90A201	90	1,0	14,9	4,7	5,9	>750	47,0	43	60	74

[1] Après 15 secondes
[2] Écoulement transversal

MISE EN ŒUVRE

Les compounds Dryflex SE sont mis en œuvre en utilisant les méthodes traditionnelles de transformation des thermoplastiques, ils sont optimisés pour le moulage par injection.

Vitesse d'injection:	Moyenne- Rapide
Pression d'injection:	Moyenne- Rapide
Contre-pression:	Basse- Moyenne
Pression de maintien:	Suffisante pour permettre le remplissage du moule
Refroidissement:	Démoulage possible dès que les pièces sont suffisamment refroidies



Températures de démarrage recommandé °C	170 - 190	180 - 200	190 - 210	200 - 220	15 - 50

MISE EN ŒUVRE

Ces grades peuvent être mise en œuvre sans pré-séchage si stockage en conditions normales. Si les articles moulés présentent un état de surface dégradé, bulles, incomplet, striures, un séchage de 2 à 3 heures à 80°C est recommandé. Les temps de cycle dépendent des températures et des épaisseurs parois.

Les températures ne devraient pas dépasser 260°C et sur une période relativement courte. Pour éviter une déformation permanente du produit lors du démoulage, veuillez vous assurer d'un refroidissement suffisant de la pièce moulée.

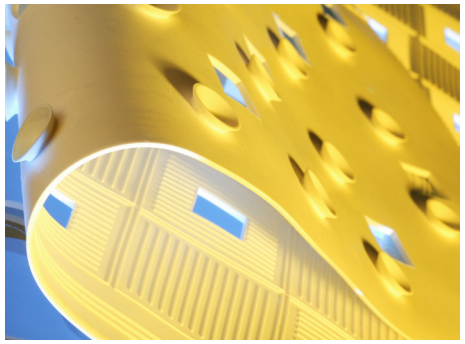
Ce guide est une aide à la mise en œuvre. Le choix des paramètres peut varier selon la machine utilisée et les pièces produites.

→ De plus amples informations sur la mise en oeuvre et autres questions techniques sont disponibles sur notre site web

APPLICATIONS

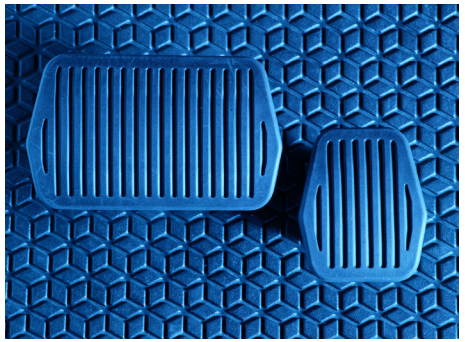
Les compounds Dryflex SE peuvent être utilisés dans de nombreuses applications dans les biens de consommations, l'automobile et le secteur industriels. Par exemple: prises/poignées 'soft touch', fermeture d'emballage, équipements sportifs, jouets, soins des nourrissons, outils et pièces automobiles.

APPLICATION : BIEN DE CONSOMMATION



PLUS D'INFORMATIONS →

APPLICATION : HABILLAGE DE PÉDALE



PLUS D'INFORMATIONS →

APPLICATION : BOUCHON DE GOURDE

PLUS D'INFORMATIONS →

APPLICATION : GOBELETS POUR ENFANTS

PLUS D'INFORMATIONS →

CONTACTEZ-NOUS

N’hésitez pas à nous contacter si vous ne parvenez pas à trouver ce que vous cherchez ou si vous avez d'autres questions. Cliquez sur le bouton à droite pour trouver votre contact local au sein de notre réseau de sites de production, de bureaux de vente ou distributeurs

Ou bien envoyez un email sur info.fr@hexpolTPE.com

CONTACTS →

PAGE WEB →

À PROPOS DE HEXPOL TPE

HEXPOL TPE est un groupe de renommée mondiale spécialisé dans la production de compounds Elastomères Thermoplastiques (TPE) pour des industries importantes comme celles des biens de consommation, du médical, de l'emballage, de l'automobile et du bâtiment. Nous avons l'intime conviction d'être une société favorisant la simplicité dans nos échanges. Nous investissons dans nos équipements, nos ressources humaines et nos technologies afin d'offrir à nos clients les compounds TPE les plus fiables, les mieux adaptés et les plus compétitifs, le tout appuyé par notre expertise des applications, notre savoir-faire technique et un support particulièrement réactif. Pour répondre aux besoins de nos clients, nos équipes travaillent de concert par-delà les frontières, s'appuyant sur les connaissances, les expériences et les talents de l'ensemble de ses collaborateurs.

Toutes les informations relatives aux propriétés physiques et chimiques sont issues de valeurs mesurées au cours de tests menés sur des spécimens moulés par injection. Nous fournissons des recommandations écrites et documentées en toute bonne foi. Ceci doit être uniquement considéré comme un ensemble de recommandations et ne dispense pas les clients de mener leurs propres essais afin de déterminer la bonne adéquation de la matière à l'application considérée. Vous prenez l'entière responsabilité, notamment juridique, de votre utilisation de ces informations et/ou de l'utilisation et de la manutention de tous nos produits. Les valeurs sont purement indicatives et peuvent varier en fonction du grade sélectionné et de son site de production. HEXPOL TPE ne présente aucune observation ni ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit quant à l'exactitude des informations contenues dans ce document, à leur adéquation à une application particulière, ni même aux résultats obtenus ou escomptés lors de l'utilisation de ces informations. Certaines de ces informations sont issues d'études menées en laboratoire, grâce à des équipements spécifiques de petite taille, ce qui peut introduire des variations quant aux performances et aux propriétés obtenues ou escomptées lors de l'utilisation d'équipements de production à l'échelle industrielle. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications sans préavis. HEXPOL TPE ne fournit aucune garantie ni assurance, tant explicite qu'implicite, en ce qui concerne la bonne adéquation des produits de HEXPOL TPE à vos procédés de fabrication ou aux applications finales. Dryflex® est une marque déposée, propriété du groupe HEXPOL TPE.

FR_072018