

# Dryflex<sup>®</sup> DW

TPE pour les applications eau potable



# TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION →

PROPRIÉTÉS CLÉS →

KTW AND W270 CERTIFICATES →

TABLE DES GRADES →

APPLICATIONS TYPIQUES →

MISE EN ŒUVRE →

MOULAGE PAR INJECTION →

EXTRUSION →

CONTACTS →

# INTRODUCTION

Lorsque notre approvisionnement en eau est acheminé jusqu'aux robinets, il est important que sa qualité ne soit pas altérée par des odeurs, couleurs ou saveurs indésirables. Il est également nécessaire d'éviter toute contamination microbienne en chemin.

Les **Dryflex DW** appartiennent à une gamme spéciale d'élastomères thermoplastiques (TPE). Ils ont été spécialement conçus pour les applications qui entrent en contact, directement ou indirectement avec l'eau potable. Cela comprend à la fois des applications domestiques et commerciales telles que les joints de plomberie, les raccords de tuyauterie et les pommes de douche. Les TPE Dryflex DW sont conformes à la réglementation allemande sur l'eau potable KTW ainsi qu'à la certification W270.

Dans cette brochure, vous trouverez les principales propriétés de certains grades de la gamme Dryflex DW. Cette liste est non exhaustive. Notre objectif est de pouvoir fournir le grade adapté à votre cahier des charges. Nous vous remercions d'utiliser ce guide comme une introduction à notre gamme Dryflex DW et vous invitons à [nous contacter](#) pour aborder vos exigences spécifiques.

# PROPRIÉTÉS CLÉS

- Testé et homologué selon les normes W270 et KTW pour l'eau froide et chaude (23°C / 60°C)
- Matières premières conformes à la réglementation pour le contact alimentaire (EU) No 10/2011
- Dureté allant de 50 à 90 Shore A
- Disponible en naturel et noir ainsi que toutes couleurs spécifiques respectant les normes et certifications.
- Aucune prolifération microbienne selon W270, sans l'utilisation de biocides
- Mise en œuvre aisée par injection et extrusion
- Adhérence au PP et au PE pour les applications bi-matières

# CERTIFICATIONS

Lors du développement des compounds Dryflex DW, les matières premières ont été soigneusement sélectionnées afin de garantir leurs conformités aux normes pour le contact alimentaire et l'hygiène de l'eau.

Les compounds Dryflex DW ont été testés et homologués conformément à 'la réglementation du service d'hygiène des matières organiques en contact avec l'eau potable' ( [Normes KTW →](#) )

Les compounds Dryflex DW TPE ont également été homologués selon la norme technique [DVGW, W270 →](#) qui décrit une méthode d'essai pour déterminer la prolifération microbienne sur les matériaux non métalliques destinés à être utilisés dans les systèmes d'eau potable.



CLIQUEZ ICI POUR TÉLÉCHARGER LES CERTIFICATS KTW & W270

# DRYFLEX DW : PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Grade	Dureté 1 ISO 868 Shore A	Couleur	Densité ISO 2781 g/cm <sup>3</sup>	Résistance à la traction <sup>2</sup> ISO 37 Type 2 MPa	Contrainte à l'allongement de 100% <sup>2</sup> ISO 37 Type 2 MPa	Contrainte à l'allongement de 300% <sup>2</sup> ISO 37 Type 2 MPa	Allongement à la rupture <sup>2</sup> ISO 37 Type 2 %	Résistance au déchirement <sup>2</sup> ISO 34-1 Méthode C N/mm	DRC 23°C / 72h ISO 815-1 Type B %
Dryflex DW 50A001N L	50	Natural	0,89	16,1	1,1	1,9	833	22,6	21
Dryflex DW 55A001N L	55	Natural	0,89	17,2	1,4	2,4	828	29,2	22
Dryflex DW 60A001N L	60	Natural	0,89	17,3	1,5	2,5	837	34,5	23
Dryflex DW 65A001N L	65	Natural	0,89	19,7	1,9	3,1	843	36,0	18
Dryflex DW 70A001N L	70	Natural	0,89	19,7	2,5	3,8	831	49,2	18
Dryflex DW 75A001N L	75	Natural	0,89	20,3	3,2	4,6	859	54,4	23
Dryflex DW 80A001N L	80	Natural	0,89	23,4	4,2	5,6	815	57,4	28
Dryflex DW 85A001N L	85	Natural	0,89	21,6	4,6	6,1	811	56,4	32
Dryflex DW 90A001N L	90	Natural	0,89	21,3	5,7	7,1	850	64,0	34

<sup>1</sup> Après 15 secondes

<sup>2</sup> Écoulement transversal

# APPLICATIONS TYPIQUES

Les compounds TPE Dryflex DW peuvent être utilisés à la fois dans des applications domestiques et commerciales :

- Joints de plomberie
- Raccords de tuyauterie
- Pomme de douche



# MISE EN ŒUVRE

Les grades de la gamme Dryflex DW peuvent être mise en oeuvre sans séchage en conditions normales. Si les articles moulés présentent un état de surface dégradé, bulles, incomplets, striures, un séchage de 2 à 3 heures à 80°C est recommandé. Les temps de cycle dépendent des températures et des épaisseurs de parois.

Les températures ne devraient pas dépasser 240°C et sur une période relativement courte. Pour éviter une déformation permanente du produit lors du démoulage, veuillez vous assurer d'un refroidissement suffisant de la pièce moulée.

Ce guide est une aide à la mise en oeuvre. Le choix des paramètres peut varier selon la machine utilisée et les pièces produites.

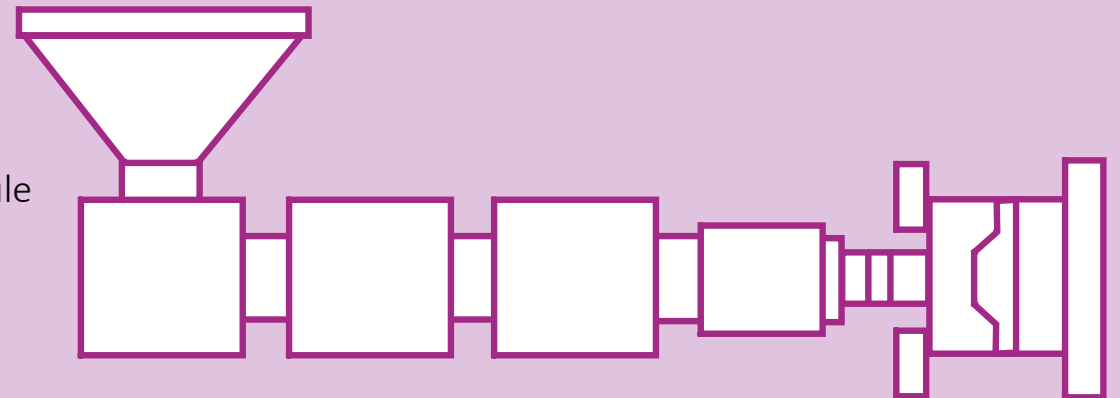


De plus amples informations sur la mise en oeuvre et autres questions techniques sont disponibles sur notre site web



# MOULAGE PAR INJECTION

Vitesse d'injection: Basse - Moyenne  
Pression d'injection: Basse - Moyenne  
Contre-pression: Suffisante pour permettre le remplissage du moule  
Refroidissement: Démoulage possible dès que les pièces sont suffisamment refroidies



Températures de démarrage recommandées °C

170 - 190

180 - 200

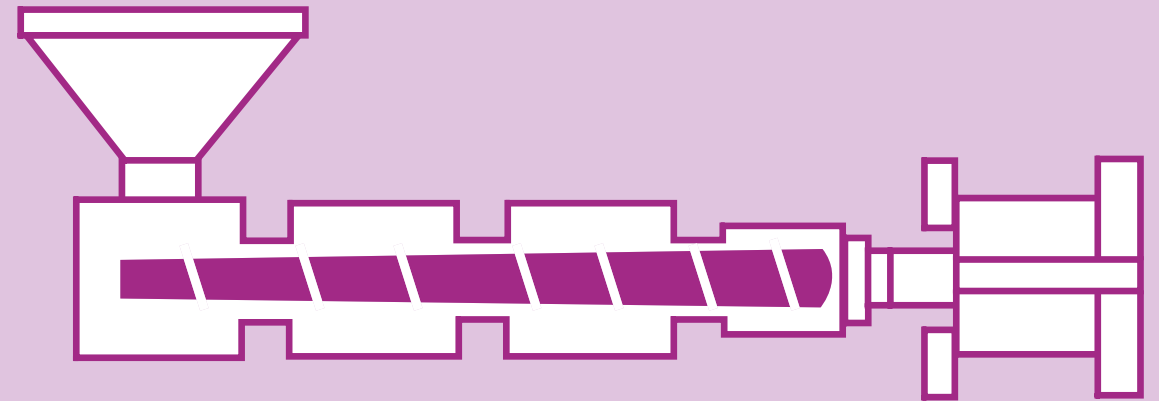
190 - 210

200 - 210

15 - 60

# EXTRUSION

Rapport Longueur / Diametre:	20:1 - 25:1
Rapport de compression:	2.5 - 3.0
Filtre / Ecran:	Indifférent
Draw Down:	5 - 10%
Refroidissement:	Bain eau froide



Températures de démarrage recommandées °C

150 - 160

160 - 170

170 - 180

180 - 190

180 - 200

# CONTACTEZ-NOUS

N'hésitez pas à nous contacter si vous ne parvenez pas à trouver ce que vous cherchez ou si vous avez d'autres questions. Cliquez sur le bouton à droite pour trouver votre contact local au sein de notre réseau de sites de production, de bureaux de vente ou distributeurs

Ou bien envoyez un email sur [info.fr@hexpolTPE.com](mailto:info.fr@hexpolTPE.com)

# À PROPOS DE HEXPOL TPE

HEXPOL TPE est un groupe de renommée mondiale spécialisé dans la production de compounds Elastomères Thermoplastiques (TPE) pour des industries importantes comme celles des biens de consommation, du médical, de l'emballage, de l'automobile et du bâtiment. Nous avons l'intime conviction d'être une société favorisant la simplicité dans nos échanges. Nous investissons dans nos équipements, nos ressources humaines et nos technologies afin d'offrir à nos clients les compounds TPE les plus fiables, les mieux adaptés et les plus compétitifs, le tout appuyé par notre expertise des applications, notre savoir-faire technique et un support particulièrement réactif. Pour répondre aux besoins de nos clients, nos équipes travaillent de concert par-delà les frontières, s'appuyant sur les connaissances, les expériences et les talents de l'ensemble de ses collaborateurs.

Les sites ELASTO et Müller Kunststoffe ont été renommé HEXPOL TPE à partir de 2017.

Toutes les informations relatives aux propriétés physiques et chimiques sont issues de valeurs mesurées au cours de tests menés sur des spécimens moulés par injection. Nous fournissons des recommandations écrites et documentées en toute bonne foi. Ceci doit être uniquement considéré comme un ensemble de recommandations et ne dispense pas les clients de mener leurs propres essais afin de déterminer la bonne adéquation de la matière à l'application considérée. Vous prenez l'entière responsabilité, notamment juridique, de votre utilisation de ces informations et/ou de l'utilisation et de la manutention de tous nos produits. Les valeurs sont purement indicatives et peuvent varier en fonction du grade sélectionné et de son site de production. HEXPOL TPE ne présente aucune observation ni ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit quant à l'exactitude des informations contenues dans ce document, à leur adéquation à une application particulière, ni même aux résultats obtenus ou escomptés lors de l'utilisation de ces informations. Certaines de ces informations sont issues d'études menées en laboratoire, grâce à des équipements spécifiques de petite taille, ce qui peut introduire des variations quant aux performances et aux propriétés obtenues ou escomptées lors de l'utilisation d'équipements de production à l'échelle industrielle. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications sans préavis. HEXPOL TPE ne fournit aucune garantie ni assurance, tant explicite qu'implicite, en ce qui concerne la bonne adéquation des produits de HEXPOL TPE à vos procédés de fabrication ou aux applications finales. Dryflex® est une marque déposée, propriété du groupe HEXPOL TPE.

