

Dryflex® Cable

COMPOUNDS SPÉCIAUX TPE POUR CÂBLES À HAUTES PERFORMANCES

Ces TPE Dryflex Cable sont robustes, durables et d'une mise en œuvre aisée. Ils sont exempts d'halogènes. Ils possèdent des propriétés thermiques et une résistance aux huiles supérieure, sans post-vulcanisation nécessaire...HEXPOL TPE travaille en partenariat avec les fabricants d'isolation et de revêtement des câbles pour développer des solutions sur mesure qui répondent non seulement aux exigences des applications mais qui contribuent à l'accroissement de la productivité.

- Mise en œuvre aisée, prêt à l'emploi, sans post-vulcanisation nécessaire
- Dureté de 85 à 95 shore A
- Résistance à la traction >9 MPa
- Allongement à la rupture >300%
- Résistance thermique allant jusqu'à 125°C
- Résistance aux huiles (IRM 902 allant jusqu'à 100°C)
- Grades exempts d'halogènes (IEC 60754 part ½)
- Reste souple à température basse, état de fragilité à -50°C ou plus bas
- Ignifugé selon "câble normes"
- Recyclable
- Conforme au REACH SVHC et au RoHS

