

# Dryflex<sup>®</sup> AM

汽车脚垫应用TPE



# 内容

[介绍](#) →

[应对汽车行业法规](#) →

[关键属性](#) →

[DRYFLEX AM : SBS 材料](#) →

[DRYFLEX AM : SBS/SEBS 材料](#) →

[SEBS 材料](#) →

[加工](#) →

[联系我们](#) →

# 介绍

我们设计了一系列专为满足汽车脚垫要求的TPE复合物 -- Dryflex AM系列。这些材料结合了热固性橡胶的性能与塑料的可加工性。Dryflex AM材料应用包括地板垫、行李箱衬垫、硬币垫、仪表板垫和装饰。

汽车脚垫的材料需要具有高抗划伤性和耐磨性。同样重要的是,即使在潮湿的情况下,该材料也要防滑。Dryflex AM复合物材料的结构能保证具有表面光洁度和所需的高摩擦。Dryflex AM材料具有低气味和低雾化的特点。它们无需硫化,并且在生产过程中是100%可回收的。这意味着消耗较少的能量,生产速度更快,更符合成本效益。

请使用本指南作为我们Dryflex AM系列TPE的介绍,并与我们联系以讨论您的具体要求。

# 应对汽车行业法规

各国政府都在颁布燃油功率和碳排放相关法律。汽车制造商为回应这些法规提出了车辆轻量化概念，即减轻每个部件的重量，以减轻汽车整体的重量。

我们的TPE相对其他可选材料来说比重较轻，可以用于制作轻质部件，且每公斤材料可以产出更大量的产品。

# 关键属性

- 低气味
- 低雾化
- 重量轻
- 100%可回收 - 0%的废物
- 加工方便且周期短
- 易着色
- 良好的抗划伤性和耐磨性
- 即使在潮湿环境下也防滑
- 硬度范围可选
- 无需后处理
- 长期可存储

# DRYFLEX AM : SBS 材料

使用温度范围

-50°C – +75°C

耐候性, 热空气老化

中等

耐化学性

优良 (不包含有机溶剂, 芳香植物油)

材料	硬度 <sup>1</sup> ISO 868 邵氏 A	比重 ISO 2781 g/cm <sup>3</sup>	拉伸强度 <sup>2</sup> ISO 37类型 1 MPa	撕裂强度 <sup>2</sup> ISO 34-1方法 C N/mm	可燃性 <sup>3</sup> FMVSS 302 mm	磨耗 DIN 53516 mm <sup>3</sup>	雾化 80°C ISO 6542 mg	雾化 100°C ISO 6542 mg
Dryflex AM 55A201B	55	1.10	2.2	16	35	-	19.96	67.31
Dryflex AM 65A301B	65	1.12	3.0	22	31	400	16.97	52.08
Dryflex AM 75A301B	75	1.11	4.5	32	28	400	13.45	40.02

<sup>1</sup> 15秒读数

<sup>2</sup> 垂直于熔体流动方向

<sup>3</sup> 使用2mm金属丝支撑

# DRYFLEX AM : SBS/SEBS 材料

使用温度范围            -50°C – +75°C  
耐候性, 热空气老化    优良  
耐化学性                优良 (不包含有机溶剂, 芳香植物油)

材料	硬度 <sup>1</sup> ISO 868 邵氏 A	比重 ISO 2781 g/cm <sup>3</sup>	拉伸强度 <sup>2</sup> ISO 37类型 1 MPa	撕裂强度 <sup>2</sup> ISO 34-1方法 C N/mm	可燃性 <sup>3</sup> FMVSS 302 mm	磨耗 DIN 53516 mm <sup>3</sup>	雾化 80°C ISO 6542 mg	雾化 100°C ISO 6542 mg
Dryflex AM 55A202B	55	1.10	3.0	15	30	500	<0.30	<1.50
Dryflex AM 65A302B	65	1.10	4.0	20	27	450	<0.30	<1.50
Dryflex AM 75A302B	75	1.10	5.0	25	25	400	<0.30	<1.50

<sup>1</sup> 15秒读数

<sup>2</sup> 垂直于熔体流动方向

<sup>3</sup> 使用2mm金属丝支撑

# DRYFLEX AM : SEBS 材料

使用温度范围 -50°C – +125°C  
耐候性, 热空气老化 卓越  
耐化学性 优良 (不包含有机溶剂, 芳香植物油)

材料	硬度 <sup>1</sup> ISO 868 邵氏 A	比重 ISO 2781 g/cm <sup>3</sup>	拉伸强度 <sup>2</sup> ISO 37类型 1 MPa	撕裂强度 <sup>2</sup> ISO 34-1方法 C N/mm	可燃性 <sup>3</sup> FMVSS 302 mm	磨耗 DIN 53516 mm <sup>3</sup>	雾化 80°C ISO 6542 mg	雾化 100°C ISO 6542 mg
Dryflex AM 50A204B	50	1.08	4.0	20	25	340	<0.30	<1.50
Dryflex AM 55A203B	55	1.10	5.0	21	22	350	<0.30	<1.50
Dryflex AM 65A203B	65	1.10	7.0	26	15	250	<0.30	<1.50
Dryflex AM 65A204B <sup>4</sup>	65	1.09	7.0	25	21	290	<0.30	<1.50
Dryflex AM 75A203B	75	1.09	9.0	36	19	150	<0.30	<1.50
Dryflex AM 75A204B <sup>4</sup>	75	1.09	7.0	30	26	222	<0.30	<1.50

<sup>1</sup> 15秒读数

<sup>2</sup> 垂直于熔体流动方向

<sup>3</sup> 使用2mm金属丝支撑

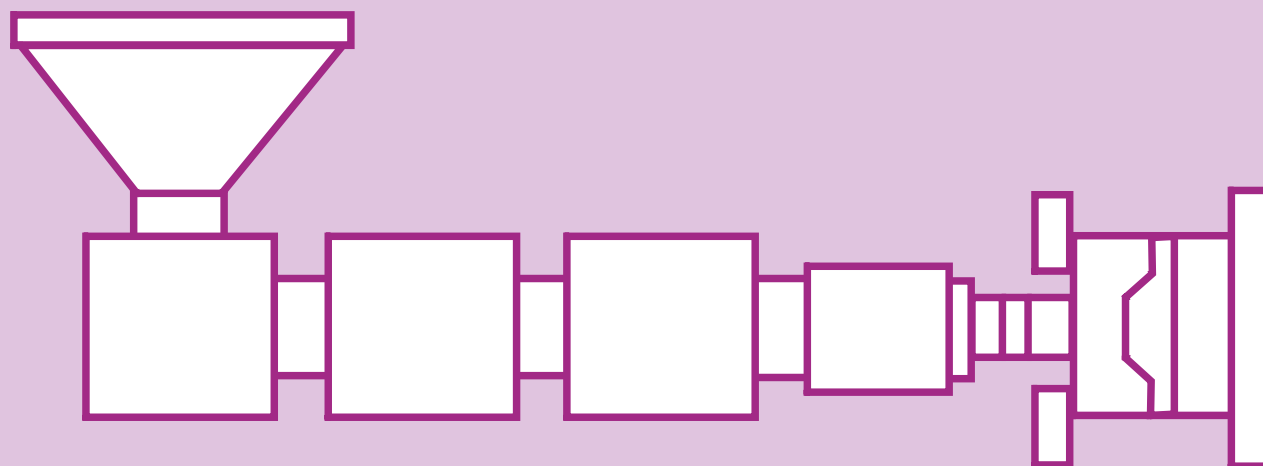
<sup>4</sup> 高流动性规格



# 加工

## 注射模压

注射速度: 中速 — 高速  
注射压力: 中速  
背压: 低速 — 中速  
保压: 足够充满模具  
冷却: 充分降温即可脱模



建议初始温度°C

SBS 材料	170 - 190	180 - 200	190 - 210	200 - 210	20 - 60
SBS/SEBS 材料	170 - 190	180 - 200	190 - 210	200 - 220	20 - 60
SEBS 材料	170 - 210	180 - 220	190 - 230	200 - 240	20 - 60

# 加工

一般而言, 这个系列规格的材料不需要预烘干。然而, 经过长时间仓储的材料可能需要预烘干来获得较好的使用效果。加工周期时间取决于加工温度和产品的断面厚度。在脱模前应仔细确认产品是否充分冷却以避免其产生永久的变形。

本加工信息仅作为指引使用, 实际参数应根据所用机器及生产模具有所调整。



更多TPE加工和问题解决信息可以从我们的网站下载。

# 联系我们

[info.fsc@hexpolTPE.com](mailto:info.fsc@hexpolTPE.com)

[www.hexpolTPE.com](http://www.hexpolTPE.com)

中国

t +86 757 2291 5100

[info.fsc@hexpolTPE.com](mailto:info.fsc@hexpolTPE.com)

英国

t +44 161 914 7341

[info.uk@hexpolTPE.com](mailto:info.uk@hexpolTPE.com)

德国

t +49 9571 94894 0

[info.de@hexpolTPE.com](mailto:info.de@hexpolTPE.com)

法国

t +33 1 60 43 17 17

[info.fr@hexpolTPE.com](mailto:info.fr@hexpolTPE.com)

北美

t +1 419 626 5677

[info.na@hexpolTPE.com](mailto:info.na@hexpolTPE.com)

瑞典

t +46 562 607500

[info.se@hexpolTPE.com](mailto:info.se@hexpolTPE.com)

比利时

t +32 87 59 54 48

[info.be@hexpolTPE.com](mailto:info.be@hexpolTPE.com)

# 关于 HEXPOL TPE



HEXPOL TPE是一家全球复合材料集团,专门从事热塑性弹性体(TPE)生产,应用于关键行业,如消费,医疗,包装,汽车和建筑。我们的核心信念是成为最容易与之做生意的公司。这就是为什么我们投资于我们的运营,团队和技术,以高响应速度,技术实力和应用专长为客户提供最可靠,最相关和最具成本效益的TPE复合物。我们的团队跨界合作,运用我们遍布世界各地的知识,经验和人才来满足客户的需求。

上述化学和物理性能包含了注射模压测试样品的测试数值。我们承诺诚实地提供书面和附有插图的建议。这些信息仅供参考,不能取代客户为判定材料是否满足预期应用要求而需要的自行测试和试验。使用以上信息或根据信息处理任何产品所引致的风险和责任自负。提供的数据均有所指向,并会因应不同规格选择和产地而有所区别。HEXPOL TPE对本文档中所包含的信息对特定应用的适用性或使用该信息获得或可获得的结果不作任何形式的陈述,保证或担保准确性。一些信息来自使用小型设备的实验室操作,这些设备可能不能作为在大型设备上获得或可获得的性能或性能的可靠性指示。我们保留更改权利,恕不另行通知。针对HEXPOL TPE产品是否适用于您的工艺或最终用途应用,HEXPOL TPE不作任何明示或暗示的保证或担保。Dryflex®是HEXPOL TPE集团公司的注册商标。